

## SEMILAVORATI IN LAMIERA MEDIO-GRANDI DIMENSIONI PARCO MACCHINE MC2

### OSSITAGLIO / TAGLIO PLASMA HD

Tecnologia:	CNC doppio portale mobile
Potenza Plasma HD:	800 A
Lunghezza utile:	25.000 mm
Larghezza utile:	4.000 mm
Spessore taglio max:	
Ossitaglio acc. strutturali:	500 mm
Plasma HD acc. INOX:	150 mm
Lavorazioni aggiuntive:	- foratura asportazione truciolo - scribing (marcatura)



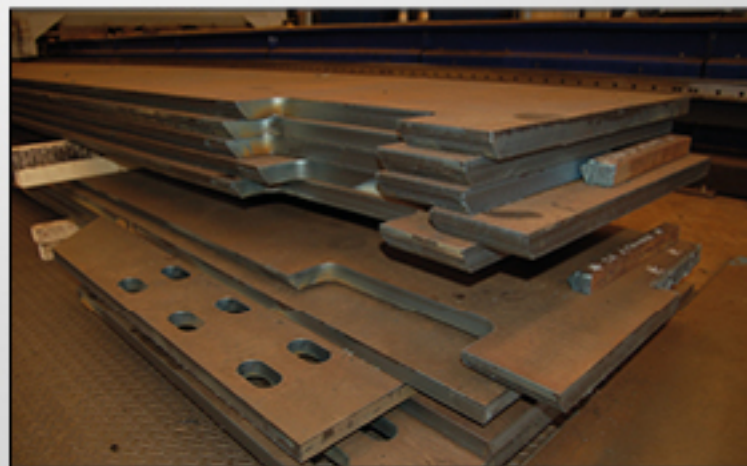
### OSSITAGLIO / TAGLIO PLASMA HD PUNZONATURA / FORATURA (truciolo)

Tecnologia:	CNC portale fisso
Potenza Plasma HD:	260 A
Lunghezza utile:	12.000 mm
Larghezza utile:	2.500 mm
Spessore taglio max:	
Ossitaglio acc. strutturali:	80 mm
Plasma HD acc. strutturali:	40 mm
Plasma HD acc. INOX:	20 mm
Lavorazioni aggiuntive:	- svasatura - filettatura - marcatura (alfanumerica)



### OSSITAGLIO / FORATURA (truciolo) TAGLIO PLASMA HD SMUSSATO E INCLINATO

Tecnologia:	CNC portale mobile/posizione
Potenza Plasma HD:	400 A
Lunghezza utile:	15.000 mm e 20.000 mm
Larghezza utile:	4.000 mm
Spessore taglio max:	
Plasma HD acc. strutturali:	80 mm
Lavorazioni aggiuntive:	- cianfrinatura positiva e negativa - svasatura - filettatura - fresatura - tracciatura scribing libero



## SEMILAVORATI IN LAMIERA MEDIO-GRANDI DIMENSIONI PARCO MACCHINE MC2

### PRESSO-PIEGATURA

<b>Tecnologia:</b>	CNC
<b>Potenza:</b>	1.800 TONS
<b>Lunghezza utile:</b>	14.500 mm
<b>Spessore:</b>	da 3 a 20 mm
<b>Lavorazioni aggiuntive:</b>	- piegatura conica



### CENTINATURA

<b>Descrizione:</b>	Curvaprofilo centinatrice per travi fino a: - HEA 180 - IPE 220
---------------------	--



### CALANDRATURA

<b>Descrizione:</b>	Calandra per lamiere
<b>Larghezza max:</b>	3.000 mm
<b>Spessore max:</b>	38 mm
<b>Rapporti diametro/spessore:</b>	
Diametro min. 2.000:	spessore 38 mm
Diametro min. 1.000:	spessore 20 mm
Diametro min. 500:	spessore 10 mm

